**制剂室药包材采购要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 生产厂家提供《营业执照》、国家药品监督管理局药品审评中心A登记号。经销商（代理商）提供《营业执照》、生产厂家的授权书、《营业执照》和国家药品监督管理局药品审评中心A登记号，并提供国家药品监督管理局药品审查中心查询截图。 |
|  2 | 供应商同时具备有效的质量管理体系认证。 |
|  3 | 每个品种需提供相应的检测报告。 |
|  4 | 口服，外用药用聚丙烯瓶（250ml）提供合格产品的第三方检测机构耐高温测试检测报告。 |
| 5 |  250ml口服液体药用聚丙烯瓶、250ml外用液体药用聚丙烯瓶、60ml口服固体药用聚丙烯瓶，100ml口服固体药用聚丙烯瓶，须能与现有的灌装线配套使用。 |
|  6 | 须提供近三年（2021 年 1月1 日-至今）完成的同类型业绩 ,提供的同类型业绩需在医院制剂室使用。 |
|  7 | 供应商能够提供供货响应时间承诺（紧急送货情况），供应商承诺在接到采购人通知后72小时内送货到现场， 须提供：供货响应时间承诺书（格式自拟），并加盖供应商公章。本项条款将纳入合同，请供应商慎重作出承诺。 |
|  8 | 供应商需提供详细的售后服务方案，内容包含但不限于：售后服务承诺、问题产品召回、货源短缺时的解决方案，因产品质量问题引起医院损失原价赔偿承诺函等内容。 |
|  9 | 采购品种见附件，所有品种必须齐全,按需送货。 |

附件：制剂室药包材采购目录

|  |  |
| --- | --- |
|  | 产品目录 |
| 序号 | 产品 | 规格 | 参数 | 备注 | 年需购数量(只) |
| 1 | 口服液体药用聚丙烯瓶 | 250ml | 直径57\*高150mm | 需耐受105℃蒸汽30min或116℃水浴30min不变形，提供证明材料；2、瓶口：旋盖式，铝箔封口 | 40000 |
| 2 | 外用液体药用聚丙烯瓶 | 250ml | 直径57\*高150mm | 需耐受105℃蒸汽30min或116℃水浴30min不变形，提供证明材料；2、瓶口：旋盖式，铝箔封口 | 20000 |
| 3 | 口服固体药用聚丙烯瓶 | 60克 | 直径41\*高70mm | 按要求提供样品 | 60000 |
| 4 | 口服固体药用聚丙烯瓶 | 100克 | 直径50\*高90mm | 按要求提供样品 | 15000 |
| 5 | 口服液体药用高密度聚乙烯瓶 | 200ml | 高140\*长62.9\*宽41.3mm | 方瓶 | 20000 |
| 6 | 药用低密度聚乙烯袋 |  | 173\*122 mm |  | 3000 |
| 7 | 钠钙玻璃药瓶 | 450ml | 直径78\*高133mm |  |  10000 |
| 8  | 液体服药杯 | 20 ml |  |  | 60000 |