挂网招标设备功能及参数需求

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 煎药包装机 |
| 采购数量 | 2台 |
| 设备用途 | 煎药与包装 |
| 设备主要配置 | 分体式煎药机与包装机 |
| 采购所需技术参数 | 1、电压：AC220V2、整体不锈钢制品3、容量：20000ml4、具有数码或液晶显示操作面板5、符合《煎药机行业标准》的煎药效果有效成份煎出率不小于50%，以国家认可的相关检测机构出具的检验报告为准；6、符合中药煎药室管理规范的相关要求。具有常压煎药功能，自动完成一煎两煎的全过程，提高煎药药效。可实现二煎煎药，二煎时自动加水，自动清洗。7、采用安全、方便、快捷的一键式滑盖锁紧装置。8、先煎后下提示功能，可实现常压煎药、密闭煎药、循环煎药功能。9、采用安全、卫生的自下往上电动机械挤压方式，实现药渣充分分离。10、不锈钢锅体，内置不锈钢二煎储药罐。11、具有防温度过高和防干烧功能，计时、定时设定控制功能。12、具有文火、武火自动转换。13、具有安全卸压阀，双安全阀超压自动报警，自动卸压自动闭合。14、有蒸汽循环回收功能，煎药蒸汽经风冷冷凝器回收，保障有效成份无损失。15、可配备单体包装机。16、质量安全可靠，符合行业发展趋势，列入国家中医局首批中医诊疗设备推广目录。17、要求整机质保不低于3年。 |
| 科室签名 |  |

职能科室：（章）